

Unternehmensvorstellung der PWL GmbH & Co. Anlagentechnik KG

Die PWL Anlagentechnik hat sich auf die mechanische und physikalische Abwasserbehandlung sowie -aufbereitung spezialisiert. Weltweit unterstützen einzelne unserer Mitarbeiter die Industrie und Kommunen seit inzwischen 35 Jahren mit einer für ihren individuellen Bedarfsfall erforderlichen Prozess- und Verfahrenskonfiguration. Unsere Maschinen und Anlagen für die unterschiedlichsten Industriebranchen oder kommunale Kläranlagen entwickeln wir auf Basis unseres umfangreichen und anwendungsbezogenen Fachwissens. Der Schlüssel zur effizienten und kundenspezifischen Lösung ist die konstruktive Anpassung und Konfiguration der Maschinen an die individuellen Betriebsbedingungen bei Ihnen vor Ort. Entscheidungsrelevante Faktoren sind dabei die Wahl der für den Trennprozess des Schmutzwassers optimalen Verfahrenstechnik sowie die mögliche Weiterbehandlung und Verwertung von Gutstoffen. Bei allen von uns angebotenen Produkten arbeiten wir in der Beschaffung und Fertigung nach hohen Qualitätsstandards. Erfolg und Zuverlässigkeit der PWL Anlagentechnik basieren auf einem erfahrenen Team, externen verlängerten Werkbänken und mehreren, flexibel einsetzbaren Servicepartnern in Ihrer Nähe. Dadurch können wir schnell reagieren, der volatilen Belastung im Projektgeschäft gerecht werden und im Service Anfahrtswege kurz halten. Unser eigenes Ersatzteillager und unser Serviceteam sind Garant für schnelle Reaktionen.

Geschäftsentwicklung

Das Unternehmen erfreut sich seit der Gründung in 2008 eines stetigen, gesunden Wachstums.

Maschinen und Anlagen

Im Einsatzgebiet kommunaler Kläranlagen bietet die PWL Anlagentechnik, Feinrechen und Grobrechen für den Einlaufbereich sowie Rechengutpressen, Sandwaschanlagen, Spiralfördertechnik, Kompakt-Sandfanganlagen und z.B. Kanalsandannahmestationen. Mit Feinrechen, wie dem PWL ProCat® Harkenumlaufrechen, ist die PWL Anlagentechnik führend im Wettbewerb, wenn es um Spaltweiten ≤ 3 mm geht. Einzigartige konstruktive Details und die Anwendung innovativer Werkstoffe machen den PWL ProCat® herausragend.

In industriellen Anwendungen setzt die PWL Anlagentechnik die gesamte Bandbreite der o.g. Maschinen in unterschiedlichsten Branchen ein. In 80 Prozent aller Anwendungen werden jedoch die bewährten PWL Trommelsieb und Trommelfilter eingesetzt. Ergänzend liefert die PWL Anlagentechnik Hochleistungspressen für Rest- und Gutstoffe in der Industrie.

Bückeberg, den 10.07.2024